

# D600 Pro

Откройте для себя мощь профессионального широкоформатного 3D-принтера

## 1. Большой объем печати

Область печати CreatBot D600 Pro составляет 600 x 600 x 600 мм.

## 2. Температура сопла до 420 °C

D600 Pro оснащен двойными экструдерами 4-го поколения с диаметром нити 1,75 мм. Хотенд левого экструдера нагревается до 260 °C, он может печатать из PLA, ABS, PC, нейлона, угленаполненных материалов, гибких и других филаментов. Правый экструдер с температурой хотенда до 420°C изготовлен из мартенситной стали и способен печатать материалами с высокими эксплуатационными характеристиками.

## 3. Высокая точность

Creatbot эксклюзивно разработала исключительную систему подачи, поддерживающую высокоскоростную печать, а точность может достигать 0,05 мм. Скорость до 200 мм/с.

## 4. Серводвигатели с редуктором

- Высокая точность: замкнутый контур контроля положения, скорость и большой крутящий момент; решение проблемы пропуска шагов. Нет сдвига слоев.
- Хорошие скоростные характеристики.
- Стабильность: быстрое время отклика, отсутствие инерции, отсутствие задержек.
- Комфорт: шум значительно снижен.



Чтобы получить коммерческое предложение или консультацию, свяжитесь с нами удобным способом:



[www.3dvision.su](http://www.3dvision.su)  
[zakaz@3dvision.su](mailto:zakaz@3dvision.su) (услуги)  
[buy@3dvision.su](mailto:buy@3dvision.su) (оборудование)



+7 (812) 385 72 92  
+7 (495) 662 98 58  
+7 (800) 333 07 58



197345, Санкт-Петербург,  
ул. Оптиков д. 30, стр. 1, пом. 1-Н  
109444, Москва, ул. Ферганская,  
д. 8А



## 5. Стабильность

Цельностальной корпус не только обеспечивает устойчивость при печати, но и значительно продлевает срок службы. Оптимизация и интеграция общей структуры обеспечивают устойчивую и эффективную работу. Первая партия 3D-принтеров работает уже 9 лет и более 30 000 часов.

## 6. Точные линейные направляющие

Точная рельсовая направляющая позволяет печатать модели с точностью до 4~5 раз выше, чем у масс-маркет принтеров с обычными направляющими. Эта структура обеспечивает точную подачу филамента, что позволяет быстро и качественно печатать большие модели.

## 7. Полностью закрытая камера

Полностью закрытая камера блокирует все внешние воздействия и снижает шум при печати, обеспечивая постоянную температуру внутри, чтобы детали не деформировались.

## 8. Интуитивно понятный сенсорный экран

Принтер оснащен сенсорным экраном 4,3 дюйма, что упрощает эксплуатацию. Creatbot также предоставляет функции «печати в один клик» для предварительного нагрева, печати, а также других клавиш быстрого доступа.

## 9. Камера с нагревом 70°C

Камера с подогревом может обеспечить постоянную температуру, чтобы модель не деформировалась при печати.

## 10. Сушильная камера для филамента

Функция способна сушить гигроскопичные филаменты (нейлон, ПК, АБС). Температура в камере 45°C или 65°C.

## 11. Фильтрация воздуха HEPA

Система воздушных фильтров может адсорбировать примеси и газы, образующиеся при печати инженерными филаментами, делая их более безопасными, экологичными и подходящими для дома, школы, офиса.

## 12. Восстановление после отключения и датчик обнаружения филамента

Принтер автоматически запомнит текущее положение и сохранит данные печати. Опустите платформу и извлеките филамент при внезапном отключении питания. Принтер продолжит печатать с последней остановленной точки после включения питания.

## 13. Высокоэффективная платформа

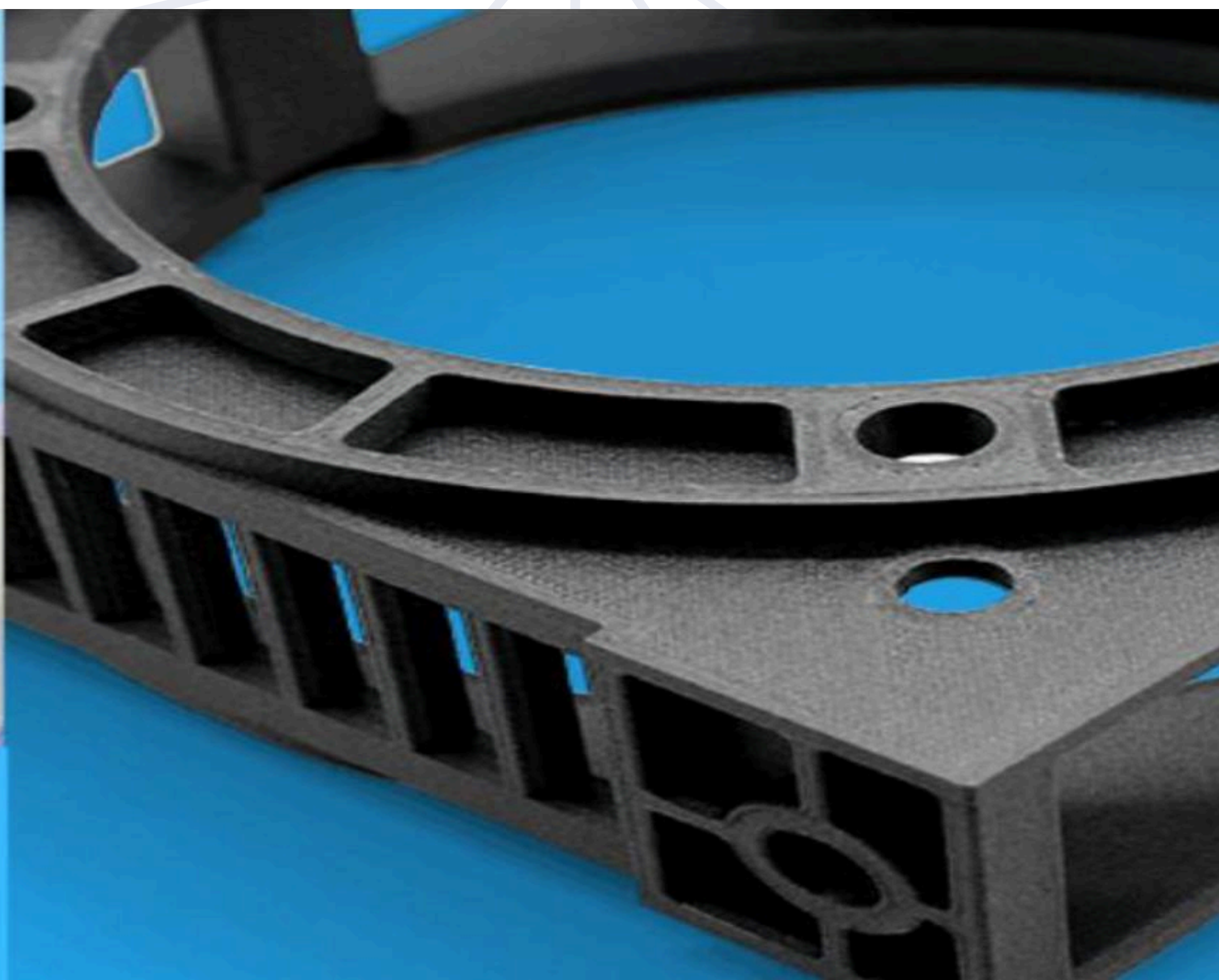
Платформа с PEI покрытием и термокамера поддерживают высокую тепловую эффективность. Вы можете задать параметры для автоматического отключения нагрева платформы после заданного количества слоев.

## 14. Автоматическая калибровка платформы

Интеллектуальная калибровка стола BLtouch с использованием 25 точек. Интеллектуальная компенсация неровностей стола по оси Z в процессе печати для достижения полностью автоматического выравнивания.

## 15. Филамент и применение

Creatbot поставляет только высококачественные филаменты. Модели, представленные ниже, заказаны организацией по защите культурных реликвий и напечатаны D600 с помощью 5-килограммовой катушки PLA в течение 80 часов. Никаких лишних забот или замены филамента.





# Характеристики D600 Pro

## Характеристики печати

Технология печати	Метод послойного наплавления (FDM)
Область построения	Один экструдер: 600 x 600 x 600 мм Два экструдера: 540 x 600 x 600 мм
Количество сопел	Два
Высота слоя	0.05 мм
Диаметр филамента	1.75 мм
Расходные материалы	PLA, ABS, Carbon Fiber, Wood, Nylon, PC, PETG, HIPS, PP, Flexible, TPU, PVA и др.
Диаметр сопла	0.4 мм (0.3 / 0.5 / 0.6 / 0.8 / 1.0 мм)
Тип файла для печати	STL, OBJ, AMF, Gcode

## Характеристики температуры

Рабочая температура окружающей среды	15~32°C
Максимальная температура сопла	420°C
Максимальная температура платформы	100°C
Максимальная температура камеры	70°C
Температура сушки филамента	45°C/65°C

## Механические характеристики

Конструкция	Сталь и литые алюминиевые детали для подвижных компонентов, POM
Рабочая платформа	Пластина из авиационного алюминия
Калибровка платформы	Заводская калибровка. Ручная калибровка при необходимости
Экструдер	Директ экструдер
Шаговые двигатели	Угол шага 1,8° с микрошагом 1/16
Точность позиционирования по XY	5.08 мкм
Точность позиционирования по Z	1.25 мкм

## Характеристики скорости

Оптимальная скорость печати	45 мм/с
Максимальная скорость печати	120 мм/с

<b>Электрические характеристики</b>	
Требования по электропитанию	50–60 Гц
Экран	4,3-дюймовый сенсорный экран с поддержкой нескольких языков
Номинальная мощность	4900W
Интерфейс подключения	USB Disk
Подключение	USB
<b>Программное обеспечение</b>	
Программное обеспечение	CreatWare, Simplify 3D, Cura, Slic3r и др.
Поддерживаемые типы файлов	STL, OBJ, AMF
Операционные системы	Win7/8/10, macOS
<b>Особые функции</b>	
Восстановление при отключении	Сохранение данных при отключении питания
Датчик обнаружения филамента	Пауза печати при отсутствии филамента
Автоматическое выключение	Автоматическое отключение питания после завершения печати