

D600 Pro

Откройте для себя мощь профессионального широкоформатного 3D-принтера



1. Большой объем печати

Область печати CreatBot D600 Pro составляет 600 x 600 x 600 мм.

2. Температура сопла до 420 °C

D600 Pro оснащен двойными экструдерами 4-го поколения с диаметром нити 1,75 мм. Хотенд левого экструдера нагревается до 260 °C, он может печатать из PLA, ABS, PC, нейлона, угленаполненных материалов, гибких и других филаментов. Правый экструдер с температурой хотенда до 420°C изготовлен из мартенситной стали и способен печатать материалами с высокими эксплуатационными характеристиками.

3. Высокая точность

Creatbot эксклюзивно разработала исключительную систему подачи, поддерживающую высокоскоростную печать, а точность может достигать 0,05 мм. Скорость до 200 мм/с.

4. Серводвигатели с редуктором

- Высокая точность: замкнутый контур контроля положения, скорость и большой крутящий момент; решение проблемы пропуска шагов. Нет сдвига слоев.
- Хорошие скоростные характеристики.
- Стабильность: быстрое время отклика, отсутствие инерции, отсутствие задержек.
- Комфорт: шум значительно снижен.



Чтобы получить коммерческое предложение или консультацию, свяжитесь с нами удобным способом:



www.3dvision.su
zakaz@3dvision.su (услуги)
buy@3dvision.su (оборудование)



+7 (812) 385 72 92
 +7 (495) 662 98 58
 +7 (800) 333 07 58



197345, Санкт-Петербург,
 ул. Оптиков д. 30, стр. 1, пом. 1-Н
 109444, Москва, ул. Ферганская,
 д. 8А

5. Стабильность

Цельностальной корпус не только обеспечивает устойчивость при печати, но и значительно продлевает срок службы. Оптимизация и интеграция общей структуры обеспечивают устойчивую и эффективную работу. Первая партия 3D-принтеров работает уже 9 лет и более 30 000 часов.

6. Точные линейные направляющие

Точная рельсовая направляющая позволяет печатать модели с точностью до 4~5 раз выше, чем у масс-маркет принтеров с обычными направляющими. Эта структура обеспечивает точную подачу филамента, что позволяет быстро и качественно печатать большие модели.

7. Полностью закрытая камера

Полностью закрытая камера блокирует все внешние воздействия и снижает шум при печати, обеспечивая постоянную температуру внутри, чтобы детали не деформировались.

8. Интуитивно понятный сенсорный экран

Принтер оснащен сенсорным экраном 4,3 дюйма, что упрощает эксплуатацию. Creatbot также предоставляет функции «печати в один клик» для предварительного нагрева, печати, а также других клавиш быстрого доступа.

9. Камера с нагревом 70°C

Камера с подогревом может обеспечить постоянную температуру, чтобы модель не деформировалась при печати.

10. Сушильная камера для филамента

Функция способна сузить гигроскопичные филаменты (нейлон, ПК, АБС). Температура в камере 45°C или 65°C.

11. Фильтрация воздуха HEPA

Система воздушных фильтров может адсорбировать примеси и газы, образующиеся при печати инженерными филаментами, делая их более безопасными, экологичными и подходящими для дома, школы, офиса.

12. Восстановление после отключения и датчик обнаружения филамента

Принтер автоматически запомнит текущее положение и сохранит данные печати. Опустите платформу и извлеките филамент при внезапном отключении питания. Принтер продолжит печатать с последней остановленной точки после включения питания.

13. Высокоэффективная платформа

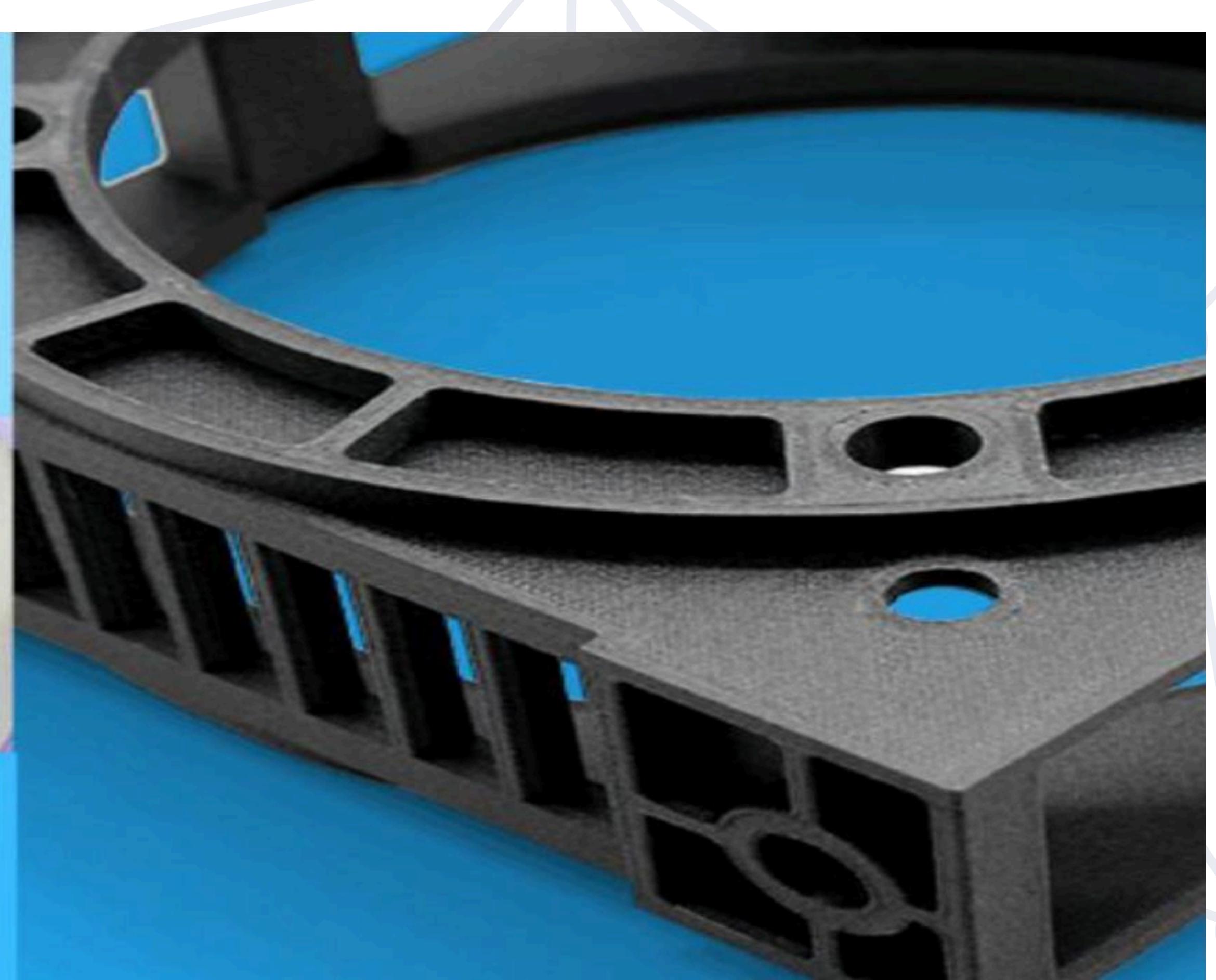
Платформа с PEI покрытием и термокамера поддерживают высокую тепловую эффективность. Вы можете задать параметры для автоматического отключения нагрева платформы после заданного количества слоев.

14. Автоматическая калибровка платформы

Интеллектуальная калибровка стола BLtouch с использованием 25 точек. Интеллектуальная компенсация неровностей стола по оси Z в процессе печати для достижения полностью автоматического выравнивания.

15. Филамент и применение

Creatbot поставляет только высококачественные филаменты. Модели, представленные ниже, заказаны организацией по защите культурных реликвий и напечатаны D600 с помощью 5-килограммовой катушки PLA в течение 80 часов. Никаких лишних забот или замены филамента.



Характеристики D600 Pro

Характеристики печати

Технология печати	Метод послойного наплавления (FDM)
Область построения	Один экструдер: 600 x 600 x 600 мм Два экструдера: 540 x 600 x 600 мм
Количество сопел	Два
Высота слоя	0.05 мм
Диаметр филамента	1.75 мм
Расходные материалы	PLA, ABS, Carbon Fiber, Wood, Nylon, PC, PETG, HIPS, PP, Flexible, TPU, PVA и др.
Диаметр сопла	0.4 мм (0.3 / 0.5 / 0.6 / 0.8 / 1.0 мм)
Тип файла для печати	STL, OBJ, AMF, Gcode

Характеристики температуры

Рабочая температура окружающей среды	15~32°C
Максимальная температура сопла	420°C
Максимальная температура платформы	100°C
Максимальная температура камеры	70°C
Температура сушки филамента	45°C/65°C

Механические характеристики

Конструкция	Сталь и литые алюминиевые детали для подвижных компонентов, РОМ
Рабочая платформа	Пластина из авиационного алюминия
Калибровка платформы	Заводская калибровка. Ручная калибровка при необходимости
Экструдер	Директ экструдер
Шаговые двигатели	Угол шага 1,8° с микрошагом 1/16
Точность позиционирования по XY	5.08 мкм
Точность позиционирования по Z	1.25 мкм

Характеристики скорости

Оптимальная скорость печати	45 мм/с
Максимальная скорость печати	120 мм/с

Электрические характеристики

Требования по электропитанию	50–60 Гц
Экран	4,3-дюймовый сенсорный экран с поддержкой нескольких языков
Номинальная мощность	4900W
Интерфейс подключения	USB Disk
Подключение	USB

Программное обеспечение

Программное обеспечение	CreatWare, Simplify 3D, Cura, Slic3r и др.
Поддерживаемые типы файлов	STL, OBJ, AMF
Операционные системы	Win7/8/10, macOS

Особые функции

Восстановление при отключении	Сохранение данных при отключении питания
Датчик обнаружения филамента	Пауза печати при отсутствии филамента
Автоматическое выключение	Автоматическое отключение питания после завершения печати